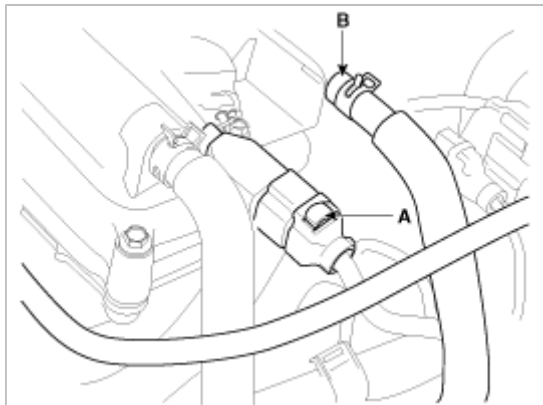
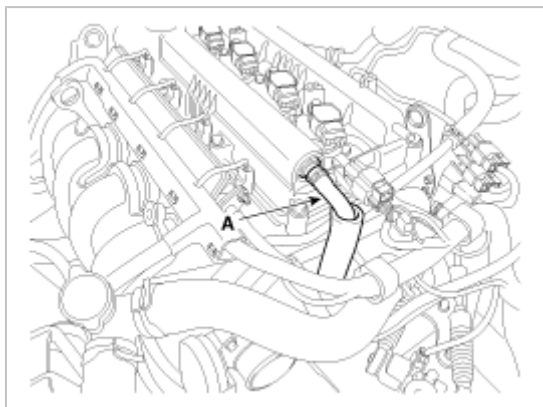


拆卸

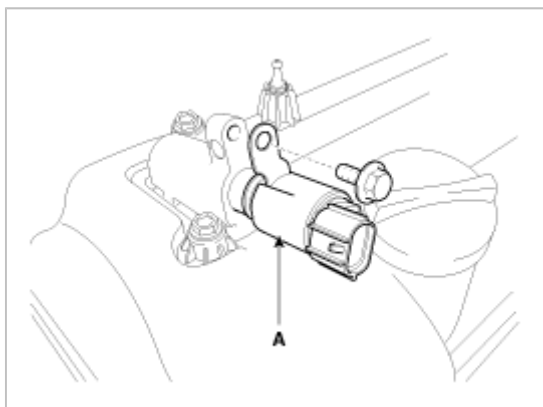
1. 拆卸发动机盖。
2. 分离蓄电池负极(-)端子。
3. 分离点火线圈连接器(A)和通风软管(B)。



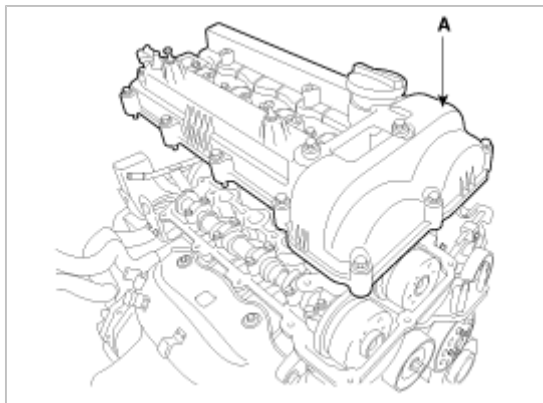
4. 分离PCV软管(A)。



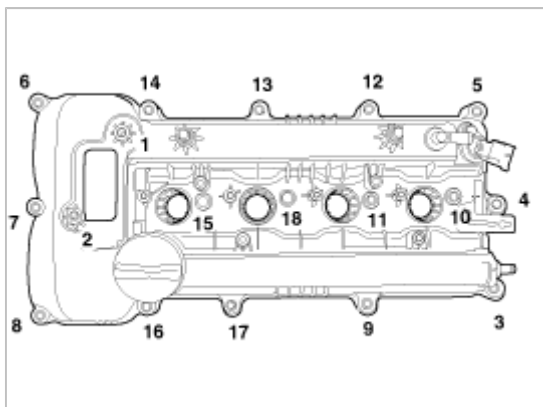
5. 拆卸点火线圈。
(参考EE部分-“点火线圈”)
6. 分离机油控制阀(OCV)连接器, 并拆卸机油控制阀(OCV)(A)。



7. 拆卸气缸盖罩(A)及其衬垫。

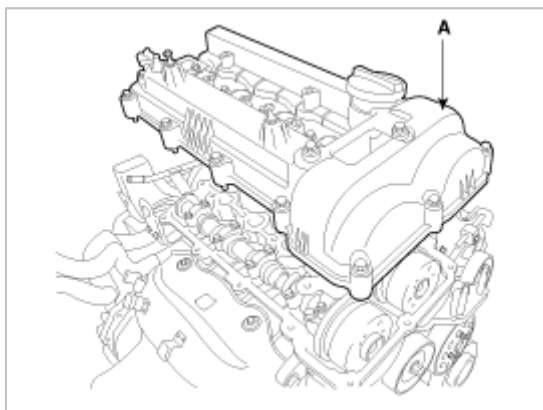


按如下所示顺序，拧下气缸盖罩固定螺栓。



安装

1. 使用新衬垫 (B) 安装气缸盖罩 (A)。



- 不要再次使用拆卸下来的衬垫。

2. 按顺序和步骤拧紧气缸盖罩螺栓 (A)。

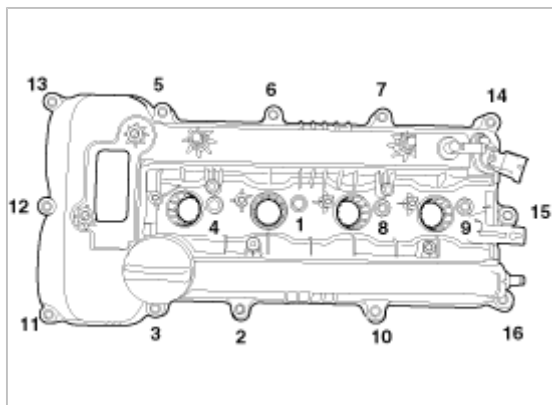
规定扭矩

第一步：

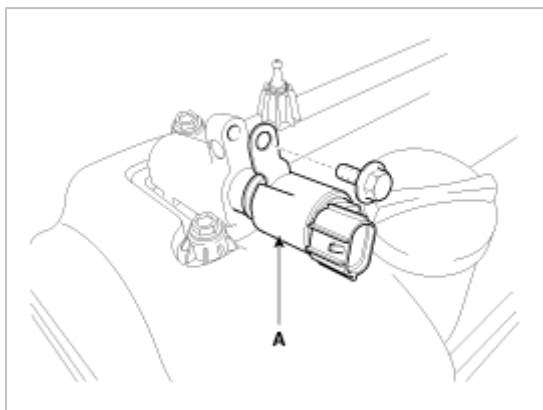
3.9~5.9N•m (0.4~0.6kgf•m, 2.9~4.3lb•ft)

第二步：

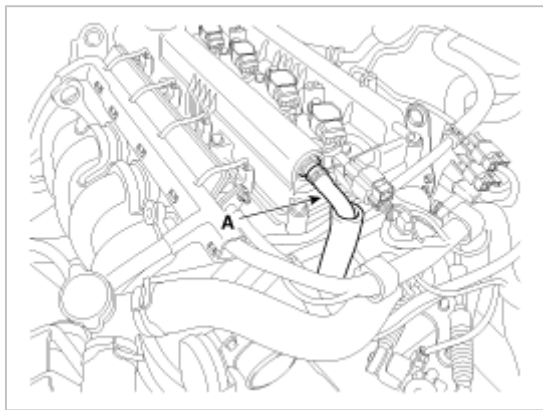
7.8~9.8N•m (0.8~1.0kgf•m, 5.8~7.2lb•ft)



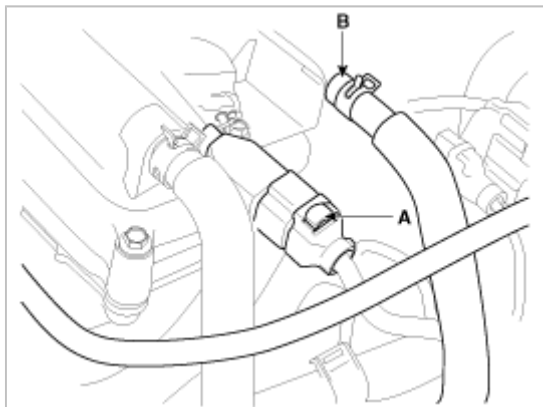
3. 安装点火线圈。
(参考EE部分-“点火线圈”)
4. 分离机油控制阀 (OCV) 连接器, 并拆卸机油控制阀 (OCV) (A)。



5. 连接PCV软管 (A)。



6. 连接点火线圈连接器 (A) 和通风软管 (B)。





2016 > G 1.6 MPI > 发动机机械系统 > 气缸盖总成 > 气缸盖罩 > 维修程序

7. 连接蓄电池负极端子。
8. 安装发动机盖。